



CAPITOLATO TECNICO SPECIALE

RICHIESTA DI OFFERTA (RDO) SULLA PIATTAFORMA MEPA, EX ART. 36, C.2, LETT. B DEL D.LGS 50/2016 E S.M.I., PER L’AFFIDAMENTO DEL RIFACIMENTO DELLA SEGNALETICA INFORMATIVA INTERNA ED ESTERNA CONFORMEMENTE AL NUOVO LOGO DEL CIP, PRESSO IL CENTRO DI PREPARAZIONE PARALIMPICA, SITO IN VIA DELLE TRE FONTANE 25/27/29 – 00144 ROMA

CIG Z323B6B196

1. PREMESSA

Il presente capitolato tecnico disciplina l'affidamento del rifacimento della segnaletica informativa interna ed esterna conformemente al nuovo logo del CIP, presso il Centro di Preparazione Paralimpica, sito in via delle Tre fontane 25/27/29 – 00144 Roma.

Nell'esecuzione delle proprie attività il Fornitore dovrà attenersi alle indicazioni riportate nel presente documento.

Missione, statuto, regolamenti, normative di riferimento, organi e struttura del Comitato Italiano Paralimpico (di seguito anche Comitato o CIP) sono pubblicati sul sito web istituzionale: www.comitatoparalimpico.it.

2. OGGETTO DELL'APPALTO

L'appalto ha per oggetto il rifacimento della segnaletica informativa interna ed esterna conformemente al nuovo logo del CIP, presso il Centro di Preparazione Paralimpica, sito in via delle Tre fontane 25/27/29 – 00144 Roma. L'appalto sarà realizzato secondo le condizioni, le caratteristiche tecniche, qualitative e quantitative definite nel presente capitolato tecnico, nonché, secondo le condizioni generali che regolano il catalogo dell'iniziativa "Beni – Segnaletica d'ambiente" su piattaforma MePA e in adempimento alle norme di legge vigenti in materia relativamente alle procedure della PA.

L'intervento prevede la manutenzione e l'aggiornamento della segnaletica esistente con il nuovo logo CIP per tutti gli elementi attualmente presenti in tutte le aree dell'impianto Tre Fontane, lungo i percorsi pedonali, i percorsi veicolari, nelle aree di parcheggio e in adiacenza degli ingressi agli edifici; e dovranno essere previste l'aggiornamento delle seguenti tipologie di segnali:

- Logotipo;
- Totem esterni;
- Pannelli accessi.

3. CARATTERISTICHE GENERALI

01) Profili estrusi:

I profili da realizzare in lega di alluminio primario UNI 6060, in spessori che variano da mm. 1,5/4, in funzione delle caratteristiche dei profili e delle esigenze di robustezza richieste. Le principali caratteristiche meccaniche saranno le seguenti: Carico unitario di rottura a trazione: N/mm² 205; Carico unitario di scostamento dalla proporzionalità: N/mm² 165; Durezza Brinnell: HB 60.

02) Verniciatura:

I profili estrusi in alluminio dovranno essere verniciati con procedimento in tunnel continuo. Per l'impianto di verniciatura si dovranno utilizzare prodotti per il trattamento dell'alluminio e vernici poliesteri con le migliori caratteristiche qualitative. Prima della verniciatura, il profilo di alluminio dovrà essere sgrassato bene. La verniciatura dovrà essere realizzata mediante applicazione elettrostatica di polveri termoindurenti polimerizzate tramite cottura in forno a 180° per circa 20 minuti. Lo spessore del film di vernice dovrà essere superiore ai 60 micron.

Mentre tutti i componenti dovranno essere verniciati con polvere poliestere antigraffio (spessore 60 micron) cotta in forno a 200°, dopo avere ricevuto uno speciale trattamento anticorrosivo (spessore 50 micron).

Tali procedimenti conferiranno ai prodotti eccellente resistenza agli agenti atmosferici, alla luce, ai raggi UV ed all'invecchiamento in genere, agli agenti chimici, alla corrosione in nebbie saline ed esposizione all'esterno.

La verniciatura dovrà essere realizzata in assenza di piombo, per il rispetto dell'ambiente. Le superfici verniciate dovranno presentare la finitura semiopaca di 50 gloss.

03) Ossidazione anodica:

I profili estrusi in alluminio dovranno essere sottoposti ad un'operazione di spazzolatura o satinatura fine, l'ossidazione in colorazione naturale o elettrocolore dei profili dovrà essere effettuata in conformità alla tabella UNI 4522 - 66 con fissaggio a caldo in spessore minimo 15 micron.

Tale procedimento conferirà ai prodotti una resistenza paragonabile o superiore agli stessi verniciati a polvere.

04) PMMA (tipo plexiglass):

Gli elementi prodotti in pmma (polimetilmetacrilato di metile) colato trasparente con spessore 8/10mm, prodotti con taglio laser (fili di taglio lisci e lucidi trasarenti).

05) Decorazione grafica permanente:

La decorazione grafica dei prodotti dovrà essere effettuata mediante pellicole viniliche fuse (cast) di elevata qualità ed aderenza. Le stesse dovranno offrire un'eccellente stabilità dimensionale, lunga durata in esposizione esterna ed ottima sopportazione di umidità e sbalzi di temperatura. Le decorazioni con grafica policromatica digitale dovranno essere realizzate con procedimento di stampa a trasferimento termico direttamente su vinile cast e plastificate con pellicola di protezione polimerica opaca; in modo tale da avere un'elevata durata all'esterno contro raggi UV ed abrasioni.

4. COMPUTO METRICO ESTIMATIVO

- 01) **Logotipo a parete**, da realizzare con singoli segmenti in PMMA colore trasparente, ≠ 10 mm., traforate da lastra con taglio laser, da applicare sulla parete in prossimità dell'ingresso principale. I singoli segmenti dovranno riportare le colorazioni del logotipo, realizzate con vinile cast o grafica polimerica. Il logotipo verrà fissato su un **Rivestimento di Copertura della parete**, da realizzare in alluminio pressopiegato dello spessore 12/10, colore RAL 9006 fissato con tasselli e viti a scomparsa, a copertura dell'intera parete come da disegni. ingombro mm. 1530x2000 (LxH)
- a) n. 01 Logotipo H mm. 1560 ca.
- b) n. 01 rivestimento parete mm. 1530x2000 ca.
- 02) **Insegna a parete** da realizzare con singoli segmenti in PMMA colore trasparente, ≠ 10 mm., traforate da lastra con taglio laser, da applicare sulla parete in prossimità dell'ingresso principale. I singoli segmenti dovranno riportare le colorazioni del logotipo, realizzate con vinile cast o grafica polimerica. Il logotipo verrà fissato su un **Rivestimento di Copertura della parete**, da realizzare in alluminio pressopiegato dello spessore 12/10, colore RAL 9006 fissato con tasselli e viti a scomparsa, a copertura dell'intera parete come da disegni. ingombro mm. 25000x1500 (LxH)
- a) n. 01 Logotipo H mm. 985x6245 ca.
- b) n. 01 rivestimento parete mm. 25000x1500 ca.
- 03) **Manutenzione del Rivestimento di Copertura**, manutenzione della pannellatura in alluminio pressopiegato dello spessore 12/10, colore RAL 9006 con logotipo realizzato in vinile adesivo, installata lungo le due pareti della rampa di accesso all'edificio Uffici/Spogliato per un ingombro mm. 14000X1310H, rimozione dei logotipi in adesivo attualmente installati, pulizia dell'intera pannellatura e suo rivestimento con pellicola adesiva CAST colore RAL 9006
- a) n. 02 mm. 14000 x 1310 ca.
- 04) **Logotipo a parete**, da realizzare con singoli segmenti in PMMA colore trasparente, ≠ 10 mm., traforate da lastra con taglio laser, da applicare sulla parete in prossimità dell'ingresso principale. I singoli segmenti dovranno riportare le colorazioni del logotipo, realizzate con vinile cast o grafica polimerica. Il logotipo verrà fissato su un **Rivestimento di Copertura della parete**, da realizzare in alluminio pressopiegato dello spessore 12/10, colore RAL 9006 fissato con tasselli e viti a scomparsa, a copertura dell'intera parete come da disegni. ingombro mm. 3700x3800 (LxH)
- a) n. 01 Logotipo H mm. 3000 ca.
- b) n. 01 rivestimento parete mm. 3700x3800 ca.
- 05) **Grafica adesiva**, da realizzare con pellicola vinilica fusa (cast) di elevata qualità ed aderenza per applicazioni esterne con stampa digitale policromatica con procedimento di stampa a trasferimento termico direttamente su vinile cast, in modo tale da avere un'elevata durata. Sarà applicata direttamente sulle pareti esterne dell'edificio "piscina" con contestuale rimozione delle vecchie grafiche raffiguranti il vecchio logo.

a) n. 2 pittogrammi adesivi mm. 5000x2700H ca.

06) **Manutenzione del Rivestimento di Copertura (ed. Piscina)**, manutenzione di una porzione della pannellatura in alluminio pressopiegato dello spessore 12/10, colore RAL 9006 con logotipo realizzato in vinile adesivo, installata sulla parete d'ingresso della piscina ove è presente il vecchio logo, per un ingombro mm. 3000X2800H, rimozione dei logotipo in adesivo attualmente installato, pulizia dell'intera pannellatura e suo rivestimento con pellicola adesiva CAST colore RAL 9006, successiva installazione del nuovo logotipo.

a) n. 01 manutenzione su superficie dogata ingombro mm. 3000x2800 ca.

b) n. 01 Logotipo H mm. 1894 ca.

07) **Manutenzione dei totem esistenti B1 e B2**, Operazioni di smontaggio dei totem, pulizia con raschiatura e bruschinatura della superficie con spazzola di acciaio per asportazione delle vecchie coloriture e successiva riverniciatura delle stesse. Rimozione e sostituzione delle plancie (fronte e retro) convesse e della grafica stampata in digitale su vinile adesivo CAST.

a) n. 01 totem B1 dimensioni mm. 1080x3200 ca.

b) n. 08 totem B2 dimensioni mm. 600x2000 ca.

08) **Grafica adesiva sostituzione logo**, da realizzare con pellicola vinilica fusa (cast) di elevata qualità ed aderenza e/o con stampa digitale policromatica con procedimento di stampa a trasferimento termico direttamente su vinile cast scontornata, in modo tale da avere un'elevata durata. Sarà applicata sulle vetrate in sostituzione dei vecchi loghi, dimensioni mm. 72x72 ca.

a) n. 25 mm. 72x72 ca.

5. TAVOLE E DISEGNI

I documenti "Allegato A – Tavole e Disegni" e "Allegato C - NPC Italy BrandBook" costituiscono parte integrante e sostanziale del presente capitolato tecnico speciale.

6. DURATA DELL'APPALTO

L'appalto avrà durata fino al termine dell'intervento, da effettuarsi, previo accordo con il DEC del CIP, entro e non oltre 20 giorni lavorativi dall'aggiudicazione, e non è tacitamente rinnovabile.

7. FIGURE PROFESSIONALI

7.1 Responsabile di Progetto

Il Fornitore dovrà nominare un proprio Responsabile di Progetto con esperienza nel settore al quale saranno affidate le mansioni di supervisione e coordinamento delle attività svolte dal Fornitore stesso nell'esecuzione del contratto, coordinandosi con il Direttore dell'esecuzione nominato dal Comitato.

7.2 Direttore dell'Esecuzione del Contratto (DEC)

Il Responsabile di Progetto del Fornitore (Capo Progetto) rappresenterà il referente unico del Direttore dell'esecuzione del Contratto (DEC) nominato dal Comitato ed assicurerà, tra l'altro, la necessaria assistenza consulenziale al Comitato.

Il Direttore dell'Esecuzione del Contratto (DEC) nominato dal Comitato è il Responsabile Tecnico del Centro di Preparazione Paralimpica, Arch. Giovanni Saulle.

7.3 Personale del Fornitore incaricato dell'esecuzione dell'appalto

I dipendenti o i collaboratori del Fornitore possono accedere in azienda solo se muniti di documento di riconoscimento contenente le generalità del lavoratore e l'indicazione del datore di lavoro. L'accesso è consentito esclusivamente per svolgere le attività di lavoro previste; non è consentito sostare in zone non interessate dal lavoro, né sostare all'interno dei locali o delle aree oltre l'orario di lavoro stabilito.

Il Fornitore dovrà consegnare, prima dell'inizio delle prestazioni, al CIP l'elenco dei dipendenti, con le seguenti informazioni: società d'appartenenza, numero di matricola, qualifica, numero di posizione assicurativa.

Il Fornitore è tenuto a sottoporre al controllo del CIP i materiali che entrano o escono dalla sede sui propri mezzi di trasporto.

E' obbligo del personale addetto al servizio osservare scrupolosamente le norme vigenti nella sede dell'intervento, mantenendo costantemente un contegno irreprensibile, improntato alla massima correttezza e cortesia verso il personale e i collaboratori del CIP e mantenendo atteggiamenti appropriati alla funzione svolta, a garanzia della qualità del servizio reso.

8. PENALI

Qualora si verificassero inadempienze da parte del Fornitore nell'esecuzione delle obbligazioni previste nel presente Capitolato, il CIP si riserva di applicare le penali nella misura massima prevista dall'art. 113 bis del D.Lgs 50/2016. In ogni caso, l'applicazione della penale sarà preceduta dalla contestazione scritta degli addebiti al Fornitore, il quale dovrà comunicare per iscritto le proprie controdeduzioni nel termine massimo di 3 (tre) giorni lavorativi dal ricevimento della contestazione. Qualora dette deduzioni non siano ritenute idonee, a giudizio del CIP, a giustificare l'inadempimento ovvero non pervengano nel termine indicato, le penali saranno applicate al Fornitore a decorrere dall'inizio dell'inadempimento. Nel caso di applicazione delle penali, il CIP provvederà a recuperare il relativo importo sulla fattura. L'applicazione delle penali non esonera il fornitore all'adempimento dell'obbligazione per la quale si è reso inadempiente e non lo solleva dalle responsabilità che lo stesso si è assunto con la stipulazione del contratto.

Il Responsabile Unico del Procedimento
Avv. Flavio Caprarelli
(originale sottoscritto)